

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES  
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum  
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum  
29. Dezember 2004 (29.12.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer  
WO 2004/113054 A1

(51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: B29C 59/02, B44B 5/00

(74) Anwalt: BARTELS UND PARTNER; Lange Strasse 51, 70174 Stuttgart (DE).

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2004/002158

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(22) Internationales Anmeldedatum:  
4. März 2004 (04.03.2004)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:  
103 28 198.3 24. Juni 2003 (24.06.2003) DE

(71) Anmelder und

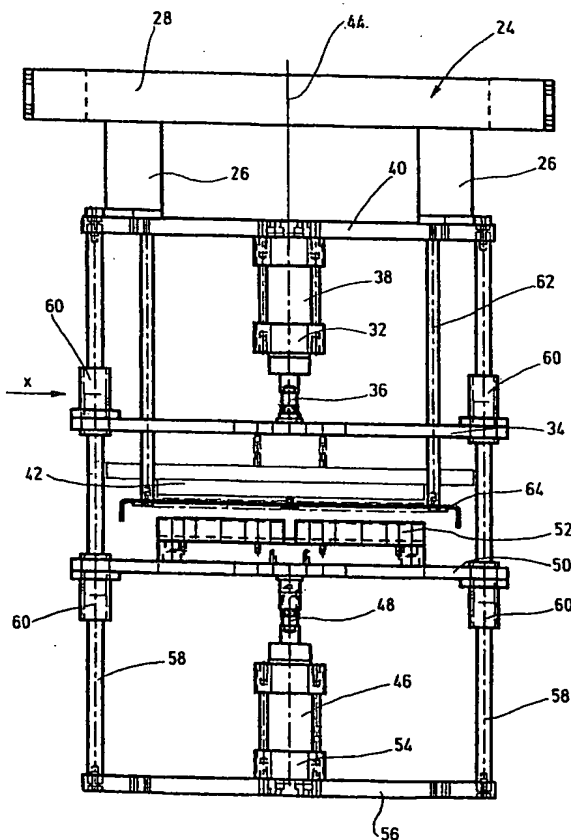
(72) Erfinder: HANSEN, Bernd [DE/DE]; Talstr. 22-30, 74429 Sulzbach-Laufen (DE).

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: STAMPING DEVICE

(54) Bezeichnung: PRÄGEVORRICHTUNG



(57) Abstract: The invention relates to a stamping device for stamping characteristic data, especially in the form of code numbers (22), into plastic products, such as containers which are preferably produced according to blowing, filling and gelling methods. According to the invention, at least one stamp (32), comprising a stamping unit (34) with interchangeable characteristic data units (42), is guided in the longitudinal direction in the frame (24) of the device. When the stamp is in an elevated position, the products which are to be stamped and/or have been stamped can be fed or removed and when in a lowered position, the products are stamped.

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft eine Prägevorrückung zum Einprägen von Kenndaten, insbesondere in Form von Code-Ziffern (22), in Kunststoffserzeugnisse, wie Behälter, die vorzugsweise nach einem Blasform-, Füll- und Siegelverfahren hergestellt sind, wobei in einem Gestell (24) der Vorrichtung mindestens ein Prägestempel (32) mit einer Prägeeinheit (34) mit 10 auswechselbaren Kenndateneinheiten (42) längsverfahrbar geführt ist und in einem angehobenen Zustand die Zu- und Abfuhr der zu prägen den bzw. geprägten Erzeugnisse ermöglicht und in einem abgesenkten Zustand die Einprägung der Erzeugnisse vornimmt.



ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

**Veröffentlicht:**

— mit internationalem Recherchenbericht